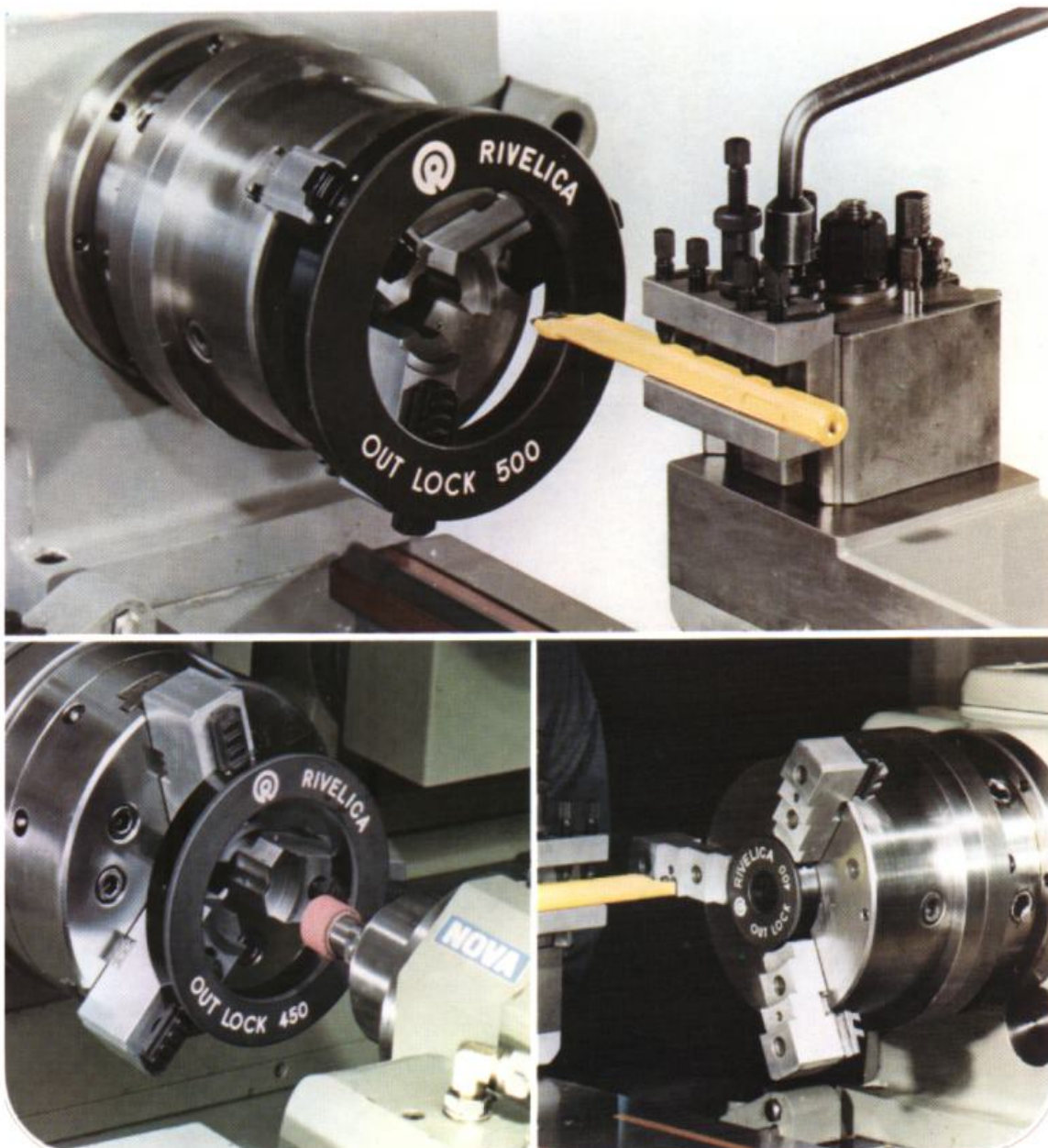


SERMA



OUT LOCK



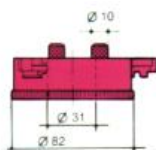
WEB: [HTTP://www.sermaoutillage.eu](http://www.sermaoutillage.eu) Email: serma@sermaoutillage.eu

SERMA OUTILLAGE

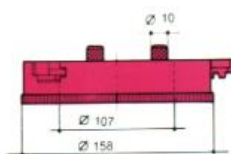
91 route de Bonsecours 59163 Condé sur l'Escaut FRANCE
Tel: 03-27-30-12-31 Fax: 03-27-30-17-13



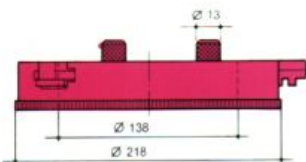
DISPOSITIF :



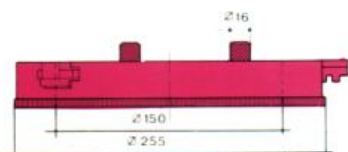
le modèle 400 intègre les modèles 450-500-550



le modèle 450 peut être utilisé pour mandrins autocentrants d'un diamètre jusqu'à 180 mm



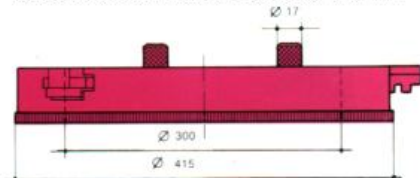
le modèle 500 peut être utilisé pour mandrins autocentrants d'un diamètre de 200 à 300 mm



Le modèle 525NC peut être utilisé pour mandrins autocentrants d'un diamètre de 200 à 330 mm



Le modèle 550 peut être utilisé pour mandrins autocentrants d'un diamètre de 300 à 400 mm



Le modèle 575NC peut être utilisé pour mandrins autocentrants d'un diamètre de 300 à 450 mm

Afin d'améliorer au maximum le travail de tournage ou de rectification des cales tendres utilisées sur toutes les machines outils dotées de mandrins à centrage automatique, la RIVELICA a mis au point le dispositif OUTLOCK. L'utilisation du dispositif Outlock

-élimine toute imprécision du logement de la pièce en le rendant rigoureusement concentrique et perpendiculaire à l'axe de rotation du mandrin.

-favorise une grande économie de temps dans la préparation des cales pour le façonnage de leur logement.

-réduit nettement leur usure grâce au réglage micrométrique facile de ses griffes.

-permet l'élimination totale de tout jeu radial ou axial.

ART. 525 NC – 575 NC

Ces dispositifs se distinguent des « OUTLOCK » normaux par leur robustesse exceptionnelle et éprouvée, et ont été conçus avec cette caractéristique pour répondre aux exigences de travail des tours à commande numérique ou d'autres tours. Leur fonctionnalité est prouvée quand il est nécessaire de bloquer le mandrin à centrage automatique avec des efforts de serrage élevés (Kg 13.000 environ), durant la phase opérative pour former ou restaurer les logements de blocage des cales tendres.

	Diamètre du champ d'expansion avec griffes en position			
	NORMALE (1-2-3)		RETOURNEES (A-B-C)	FORCE DE SERRAGE
OUTLOCK 400	de 1 à 31 mm		de 90 à 115 mm	
OUTLOCK 450	de 1 à 107 mm		de 159 à 220 mm	
OUTLOCK 500	de 1 à 138 mm		de 219 à 295 mm	
OUTLOCK 525 NC	de 1 à 150 mm		de 256 à 345 mm	13000 Kg
OUTLOCK 550	de 1 à 219 mm		de 301 à 377 mm	
OUTLOCK 575 NC	de 10 à 300 mm		de 415 à 700 mm	13000 Kg

SERMA OUTILLAGE

91 route de Bonsecours 59163 Condé sur l'Escaut FRANCE
Tel: 03-27-30-12-31 Fax: 03-27-30-17-13